

# Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на “Избор с публична обява”

**ДО**

# Джени Спорт ЕООД

**Бул Васил Левски 2Б, Хасково, 6300**

# О Ф Е Р Т А

**ОТ:**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична обява“ за определяне на изпълнител с предмет:

# “Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на шивашко оборудване“ по следните обособени позиции:

**Обособена позиция 1: Комплексна енергийно ефективна шивашка линия за изработка на облекло**

# Обособена позиция 2: Специализирана софтуерна система за изработка на облекло

с адрес: гр. ул. , № , тел.: , факс: , e-mail: ЕИК /Булстат: ,

представлявано от , в качеството му на

.

# УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

# “Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на шивашко оборудване“ по следните обособени позиции:

**Обособена позиция 1: Комплексна енергийно ефективна шивашка линия за изработка на облекло**

# Обособена позиция 2: Специализирана софтуерна система за изработка на облекло

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата ще / няма да *(невярното се зачертава)* използваме подизпълнители.

Проект „Implementation of Green technologies in the production process of Djenny Sport Ltd for improved competitiveness“ се реализира с финансовата подкрепа на Норвежкия Финансов Механизъм 2014-2021 в рамките на Приоритетна област „Иновации за зелена индустрия“(Mалка грантова схема) на Програма „Развитие на бизнеса, иновациите и МСП“

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата от:

**За Обособена позиция 1**: ……. дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

**За Обособена позиция 2**: ……. дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до ………. от предоставянето й (*посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната обява).*

# ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Изисквания и условия на “Джени Спорт” ЕООД**  (*наименование на бенефициента*) | **Предложение на кандидата**  *Марка/модел/производител/технически характеристики* | **Забеле жка** |
| КРОЯЛЕН РОБОТ  Изязване на настил с дебелина – минимум 8,0 см. под ваккум  Съвместим с всички CAD системи  Мощна вакуум система с най-малко консумация на енергия – 15 KW  Обороти – 20-100м/мин., избор на радиус за ъгъл на въртене  Широчина на плата – минимум 1850-2400мм  Захранване- 380V  ПРАВА МАШИНА  дължина на бода – 0-5мм.  височина на иглената бара – 30,7мм.  механично вдигане на краче – 5,5мм.  автоматично вдигане на краче – 10-13мм.  макс.обороти до 5000 оборота/мин. (фабрично ограничени на 4 500 оборота / мин.)  по-високо енерго спестяване с 50% спрямо алтернативните постоянно въртящи се мотори.  регулируеми крака с колела и спирачки  електрическо захранване - 220V  консумирана мощност - 310 VA  комплект с МАСА и ДИРЕКТЕН ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР - 220 волта  ПРАВА МАШИНА ПЪЛЕН АВТОМАТ  комплект с МАСА и енергоспестяващ МОТОР – direct drive  Дължина на бода – 0-5мм.,  височина на иглата – 30,7мм.,  механично вдигане на краче – 5,5мм.,  автоматично вдигане на краче – 10-13мм.,  до 4 000 оборота/мин  ДВУИГЛОВА МАШИНА  комплект с МАСА и ДИРЕКТЕН ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР - 220 волта  рязане на конците (конци с дебелина: 120, 80, 50, 30)  максимален ход на иглената бара 33,4мм.  флипер (устройство за издърпване на конците след рязане)  вградено осветление  междуиглово разстояние 6,4мм.  дължина на бода до 4мм.  2800 оборота/мин.  крака регулируеми с колела  електрическо захранване - 220V  консумирана мощност 500VA  ОВЕРЛОГ ЗА ПРИКАЧВАНЕ НА ВРАТНО БИЕ НА ТЕНИСКИ  комплект с МАСА и ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР - 220 волта  тръбовидна вакуум система с контейнер за засмукване и събиране на отпадъците от рязането на конците  междуиглово разстояние 2мм.  ширина на оплетката 4-6мм  дължина на бода 3,6мм  максимални обороти – 6 500 оборота/мин  регулируеми крака с колела и спирачки  електрическо захранване - 220V  косумация на електро енергия: 0,5кВ  ЧЕТИРИ КОНЕЧЕН ОВЕРЛОГ  комплект с МАСА и ДИРЕКТЕН ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР - 220 волта  2-иглов 4-конечен плосък оверлог  междуиглово разстояние 2мм.,  ширина на оплетката 4/6мм.,  дължина на бода 3,6мм.,  7 500 оборота/мин  ПЕТ КОНЕЧЕН ОВЕРЛОГ  комплект с МАСА и ДИРЕКТЕН ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР - 220 волта  2-иглов 5-конечен oверлог,  междуиглово разстояние 3/5мм.,  ширина на оплетката 5-8мм. (5-10мм.),  дължина на бода 3,6мм.,  7 000-6 000 оборота/мин.  КОПЧЕШИЕЩА МАШИНА  комплект с МАСА и ДИРЕКТЕН ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ МОТОР  работно шевно поле по (Х) - 3.4мм. и по (Y) - 3.4мм.  възможност за промяна в размера от стандартна програма по скалата "Х" - 50%  възможност за промяна в размера от стандартната програма по скалата "У" - 80%  дължина на бода 0,1-10.0мм.  височина на иглената бара – 41.2мм.  възможност за шиене на копчета с: две дупки; с четири дупки и рязане по отделно на всеки две дупки; с четири дупки и прехвърлящ бод без рязане между първа и втора двойка и четри дупки на кръст  максимална скорост 3 200 обр/мин.  максимална височина на гергефа - 17мм.  електрическо захранване - 220V  консумирана мощност - 500VA  ПОКРИВНА МАШИНА  Машина за подгъви и украсителни тигели  Максимално повдигане при работа с горно оплитане - 6мм. и 9мм. при стандартно долен покривен шев  Прецизна настройка за стъпката на бода от 0,9-3,6мм.  Съотношения в диференциалния транспорт: \* за набор - 1: 1.8; \* за опън - 1 : 0.9  За шиене на щирок спектър от специфични материи и дебелини с перфектен шев  Междуиглово разстояние 6,4мм.  Да има възможност за смяна на гарнитури: (5,6мм с три игли) и (4,8мм с две  игли), заплащат се допълнително  Максимални обороти 6 000 оборота /мин.  Електрическо захранване - 220V.  Консумирана мощност - 500VA  БОКСЕР МАШИНА  Ръкавен боксер 12-иглов 24-конечен.  Междуиглово разстояние - 5,0мм  Дължина на бода от 1,4 до 3,6мм.;  Максимални обороти - 4 000 об./мин.;  Окомплектована с регулируеми крака с колела;  Електрическо захранване 220V;  Електрическа консумация : 0,5 Kw  ИЛИЧНА МАШИНА ЗА ПРАВ ИЛИК  Максимална дължина на илика – 41мм. с опция за 120мм  Максимално повдигане на гергефа – 14мм;  Максимални обороти – 3600 об./мин.;  Електрическо захранване - 220V;  Електро консумация - 0.4 кВ  ПОНТ МАШИНА  ЕНЕРГОСПЕСТЯВАЩ СЕРВО МОТОР – до 220 волта  Устройство за късо рязане на игления конец в края на шева, което гарантира къс остатък от конец след отрязване 2мм. или по-малко  Фабрично зададено в софтуера на машината всички възможни шевове за стандартни копчета с 2, 3 и 4 отвора  Работно шевно поле по (Х) - 80мм. и по (Y) - 60мм.;  Минутно смазване на грайфера;  Дължина на бода от 0,1-10.0мм.;  Максимално вдигане на челюстите - 14мм.;  Ход на иглената бара - 41.2мм.;  Максимална скорост - 3500 обр/мин.;  Максимална височина на гергефа - 17мм.;  Електрическо захранване - 220V.;  Електрическа консумация - 0,5 кВ.  НАСТИЛАЧНА КОЛИЧКА  Автоматично разстилане на всякакъв тип плат – автомат  Възможност за два режима на управление "ръчен" и "автоматичен  Максимална височина на настила с рязане в края 250мм  Максимална височина или зиг-заг настилане 200мм  Максимален диаметър на плата – 450мм.  Максимална скорост на настилане – минимум 100м./мин.  Главен директ драйв мотор – максимум 0,75 kW  НАСТИЛАЧНА МАСА С КОМПРЕСОРНА СТАНЦИЯ   * Двулицев плот с дебелина 18мм.; * Отвори за подаване на въздух; * Ширина на плота – 220см.; * Дължина на модула – 200см.; * Дължина на масата – 10 м.; * Височина на плота – 86 +/- 2,5 см.; * Два броя турбини за издухване;   Електрическа консумация: максимум 2.2 кВ  ПОКРИВНА МАШИНА  Ръкавна (обиколка на ръкава – минимум 180 мм)  С горен и долен покривен шев  настройка за стъпката на бода от 1.4 – 4.2мм  междуиглово разстояние – 5.6мм.  дължина на бода от 0,9 до 3,6мм.  максимални обороти - 4 000 оборота /мин.  електрическо захранване - 220V.  консумирана мощност – максимум 500VA    ВИНТОВ КОМПРЕСОР  Вместимост на бутилката – 500 л  Мощност на двигателя – 7,5Kw  Работно налягане - 7,5 bar,  Капацитет – минимум 1150л/мин.  Винтов блок: висока ефективност, голяма идръжливост и ниска консумация на енергия  Издухваща система  Охладителна система  Ергономичен дизайн изискващ минимално работно пространство  ПАРОГЕНЕРАТОР  С колела за лесно преместване и почистване  Пластмасов воден резервоар от 35л.;  Осигурява работна пара до 10мин. след включване;  Мощност на нагревателя – 7000 watt;  Помпа за прехвърляне на водата между бойлера и резервоара;  Мощност на помпата – 0,37 kW;  Работно налягане – 3,7 BAR;  Капацитет на парата – 5 kg/h.  АКСЕСОАРИ  ГЛАДАЧНА МАСА  Захранване – 380V;  Мощност на нагревателите – минимум 1,5kW;  Мощност на вакуум мотора – минимум 0,5Kw  Размери –минимум 138/53/92см  ПРЕСА ЗА КОПЧЕТА  Преса за поставяне на копчета (тик-так)  Захранване – АС220V;  Работно налягане – 0,15-0,8 Мра;  Сила на натиска – 150-650 кг.;  Двойна защита за безопасна работа  ГАТЕР НОЖИЦА  Височина на ножа – 10 инча,  Мощност – 750W  Захранване – 220V  **За обособена позиция 2:**  Специализиран софтуер за изработка на облекло  **КАД система**  Интерактивно конструиране на облекла, фотодигитализираща функция  Функция за снемане на индивидуални обмерни данни по снимка  Размер по зададени индивидуални обмерни данни    **Автонестер**  Максимална ширина на печат 205см  **Плотер**  Скорост на печат до 40 кв./м/ ас  Максимална ширина на печат - 205 см  **Дигитайзер**  Включен компютър за дигитализиране    **Модул за генериране на кътерски файл**  Възможност за избор на модел кроялен робот и генериране на специфични за него команди  Симетрично рязане на симетрични детайли /огледално/ |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Гаранционни условия**  **За всички обособени позиции:**  При необходимост, по време на гаранционния период трябва да бъдат осъществявани дейности по осигуряване на експлоатационната годност на доставените устройства с оглед на ефективното им използване от Възложителя, в случай че настъпят явни отклонения от нормалните експлоатационни характеристики, описани в настоящия документ.  Изпълнителят следва да предоставя услугите по гаранционна поддръжка, като предоставя за своя сметка единна точка за достъп за приемане на телефонни и e-mail съобщения.  Приоритетите на проблемите се определят от Възложителя в зависимост от влиянието им. Като цяло редът на отстраняване на проблемите се определя в зависимост от техния приоритет.  **Минималният обхват на гаранционната поддръжка трябва да включва:**   * Извършване на диагностика на докладван проблем; * Отстраняване на откритите дефекти или замяна на дефектирало устройство, в случай че дефекта не може да бъде отстранен; * Предоставяне на експертни консултации по телефон и електронна поща за служителите на Възложителя за идентифициране на дефекти или грешки в доставените устройства. |  |  |
| **Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):** |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **За всички обособени позиции**  Доставката се придружава от техническа документация за ооборудването. |  |  |
| **Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).**  **Неприложимо.** |  |  |
| **Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:**  **За всички обособени позиции** Изпълнителят трябва да осигури обучение на персонала на бенефициента  за работа с доставеното оборудване |  |  |
| Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.**  **Неприложимо.** |  |  |
| **Други:**  **За всички обособени позиции** Оборудването, предмет на доставката, следва да бъде ново, неупотребявано и нерециклирано.  Предложеното оборудване трябва да е окомплектовано с всички необходими захранващи, комуникационни и междинни кабели (когато е приложимо). Всички конфигурации трябва да включват и необходимите аксесоари, материали за монтаж, закрепване и технологично заземяване на  оборудването (когато е приложимо). |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

# ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките | К-во  /бр./ | Единична цена в лева без ДДС | Обща цена в лева без ДДС |
| **1** | **Комплексна енергийно ефективна шивашка линия за изработка на облекло** | 1 |  |  |
| **2** | Специализирана софтуерна система за изработка на облекло | 1 |  |  |

# За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:

**Цифром: Словом: (посочва се цифром и словом стойността без ДДС)**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

**За обособена позиция 1:**

* Авансово плащане в размер на 20% (двадесет на сто) от стойността на договора, платимо в седемдневен срок след подписване на договора и представена от Изпълнителя фактура, издадена за стойността на дължимото авансово плащане;
* 3 Междинни плащания в размер на 20% (двадесет на сто) всяко или 60% (шестдесет на сто) от стойността на договора, платимо в седемдневен срок преди експедиция на съответния актив и след получаване на уведомление за готовността за експедиция на съответния актив, и представена фактура за стойността на дължимото междинно плащане;
* Окончателно плащане в размер на остатъка от 20 % (двадесет на сто) от цената на договора, платимо в седемдневен срок въз основа на издадена фактура за стойността на дължимото окончателно плащане и подписване на двустранен финален приемо- предавателен протокол;

**За обособена пизиция 2:**

* + Авансово плащане в размер на 50%, от стойността на договора, платимо в седемдневен срок след подписване на договора и представена от Изпълнителя фактура, издадена за стойността на дължимото авансово плащане;
  + Окончателно плащане в размер на 50% от цената на договора, платимо в седемдневен срок въз основа на издадена фактура за стойността на дължимото окончателно плащане и подписване на двустранен финален приемо- предавателен протокол;

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като нераздена част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от ПМС № 118 от 20.05.2014 г.;
3. Договор/споразумение за създаване на обединение за участие в процедурата (в случай че кандидатът е обединение);
4. Доказателства за икономическо и финансово състояние – НЕ Е ПРИЛОЖИМО;
5. Доказателства за технически възможности и/или квалификация – НЕ Е ПРИЛОЖИМО;
6. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
7. Документи по т. 1 и 2 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление

№118 на Министерския съвет от 2014 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);

# ДАТА: г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)